

Analisi pay-back investimento pistole HD vs pistole venturi

Descrizione	Unità	Venturi	HD
n° pistole automatiche	n	12	12
n° pistole manuali	n	2	2
lunghezza tubo polvere	mt	15	15
aria di atomizzazione	Nm3	6,5	3,9
turni di lavoro	n	2	2
ore di lavoro per turno	n	7	7
consumo aria compressa per giorno	Nm3	1274	764,4
costo medio aria compressa al Nm3	€	0,13	0,13
tempo fermo impianto per manutenzione	min	60	60
manutenzioni anno	n	12	2
ore di manutenzione per anno	h	12	2
operatori coinvolti	n	1	1
costo orario operatore	€	35	35
costo venturi	€	10	0,00
costo ugelli	€	34	0,00
costo tubo polvere	€	8	2,83
costo kit membrane HDLV	€	0,00	111
costo annuale venturi	€	1680	0,00
costo annuale ugelli	€	476	0,00
costo annuale tubo polvere	€	1680	594,93
costo annuale kit membrane	€	0,00	1554
costo annuale aria compressa (220 giorni)	€	37.277,24	22,366,34
costo annuale operatore per manutenzione	€	420	70
A - costo annuale totale	€	41.533,24	24.585,27
tempo fermo impianto per manutenzione	h	12	2
costo orario impianto	€	350	350
B - costo annuale fermo impianto	€	4200	700
marginale unitario su costo di produzione	€	1	1
prezzi prodotti per ora	n	120	120
C - pezzi persi per fermo impianto	€	1440	240
consumo polvere anno	kg	70.000	63.000
polvere persa annualmente	kg	7.000	3.000
costo polvere al kg	€	5,00	5,00
D - costo annuale della polvere	€	385.000	330.000

	VENTURI	HD
COSTO COMPLESSIVO (A+B+C+D)	€ 432.173,24	€ 355.525,27

RISPARMIO ANNUO CON UTILIZZO DEL SISTEMA HD

€ 76.647,97

