

COSA SIGNIFICA RIGENERARE UN SISTEMA

- Il nastro trasportatore sarà controllato, fatta la manutenzione e le parti parte in acciaio sabbiate in presenza di ossidazione e riverificata
- I supporti del binario, dopo essere stati modificati in base al nuovo layout, verranno riverificati
- Ogni singolo componente metallico verrà preventivamente sabbiato prima di essere ridipinto
- La catena biplanare contenuta nel binario verrà analizzata in ogni singola maglia, cuscinetto, supporto e dopo avere sostituito ipotetiche parti usurate, rimontata e lubrificata.
- Il gruppo di traino Caterpillar verrà smontato per controllare, pulire e testare nuovamente prima di venire riverificato
- Il tunnel verrà pulito e lucidato, in ogni sua parte, rampe comprese e gli ugelli, controllati e sostituiti con nuovi, quando necessario
- Stesso trattamento per i serbatoi . Verranno puliti, lucidati, sostituite le guarnizioni e qualsiasi parte risultasse usurata ed inutilizzabile
- Verrà operato un meticoloso controllo su pompe e strumenti. Dopo la rigenerazione verranno collaudati ed infine, riverificati
- Medesimo trattamento per i bruciatori del forno e i pannelli che lo compongono. Qualora qualche componente risultasse arrugginita e/o danneggiata, verrà sostituita con nuove parti
- Manutenzione completa per la telecamera dei bruciatori
- Stesso processo verrà applicato alla cabina polvere. La copertura in pvc sarà ben pulita e rigenerata, la parte in acciaio riverificata e le pistole controllate in ogni singola parte così come il centro di alimentazione e il filtro.
- Ogni singolo cavo elettrico verrà sostituito in quanto risulta essere normalmente la parte più usurabile nel tempo
- Questa prassi viene applicata anche a cavi e tubazioni presenti nel pannello di controllo principale che spesso viene modificato in base alle esigenze del nuovo utilizzatore prima di venire pulito, testato e rimesso in servizio.
- Tutti gli strumenti e le apparecchiature del processo di trattamento saranno completamente testati e controllati
- Garanzia di 12 mesi per ogni singola parte di una linea completa

Plenum dopo il filtro



Com'era ↑



Dopo la rigenerazione ↑

Base dopo il filtro



Com'era ↑



dopo la rigenerazione ↑

Centro polveri di 12 anni



Com'era



Dopo la rigenerazione



VTR tunnel di 12 anni altezza 1000



Com'era
↑



VTR tunnel dopo modifica e rigenerazione altezza 2000



VTR tunnel di 12 anni altezza 1000



Com'era



VTR tunnel dopo
modifica e rigenerazione altezza 2000



VTRtunnel di 12 anni altezza 1000



Com'era



VTR tunnel dopo modifica e rigenerazione altezza 2000

Pannelli in PVC per cabina



Com'erano ↑



Dopo la rigenerazione ↑

CabinaCube



Com'era ↑



Dopo la rigenerazione ↑

Sinistrapavimento in pvc – destrapavimento in apogee



Monoidone prima e dopo la rigenerazione

Prima ↓

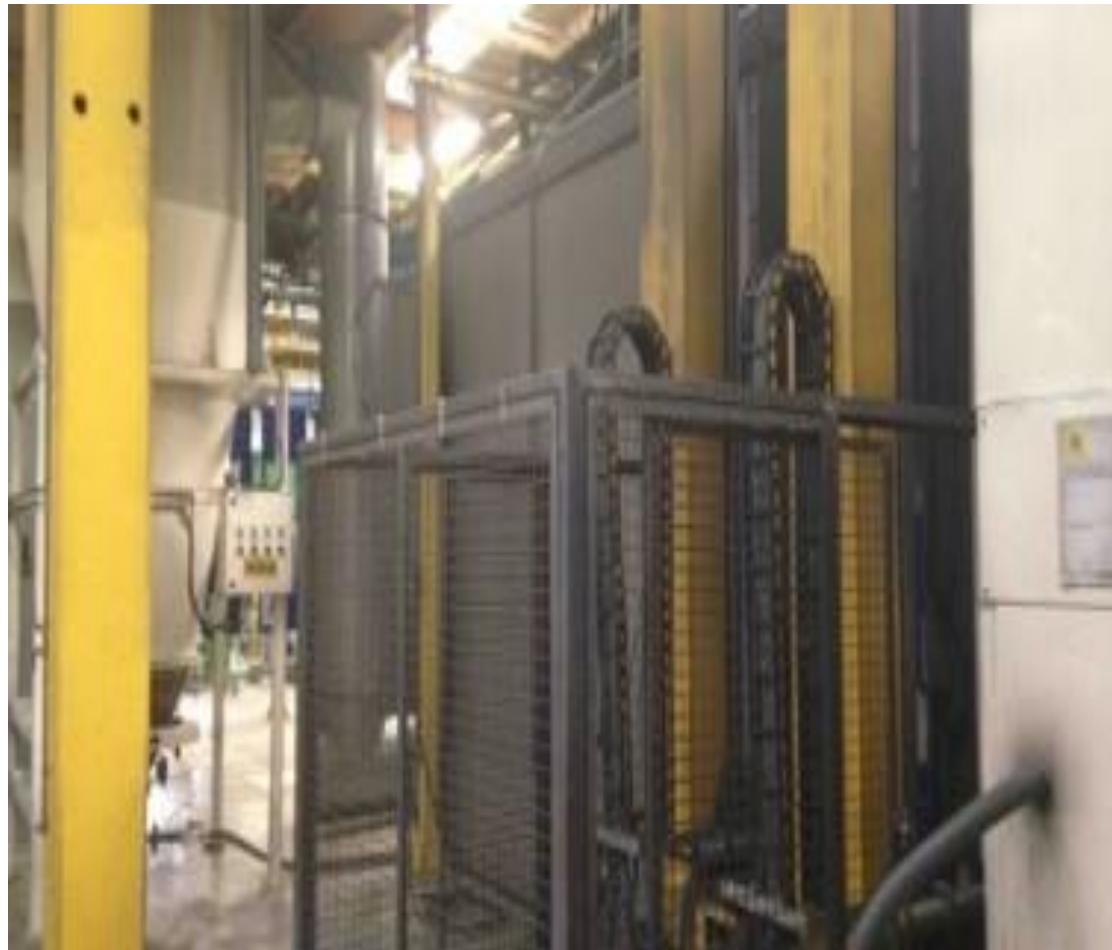


Durante ↑



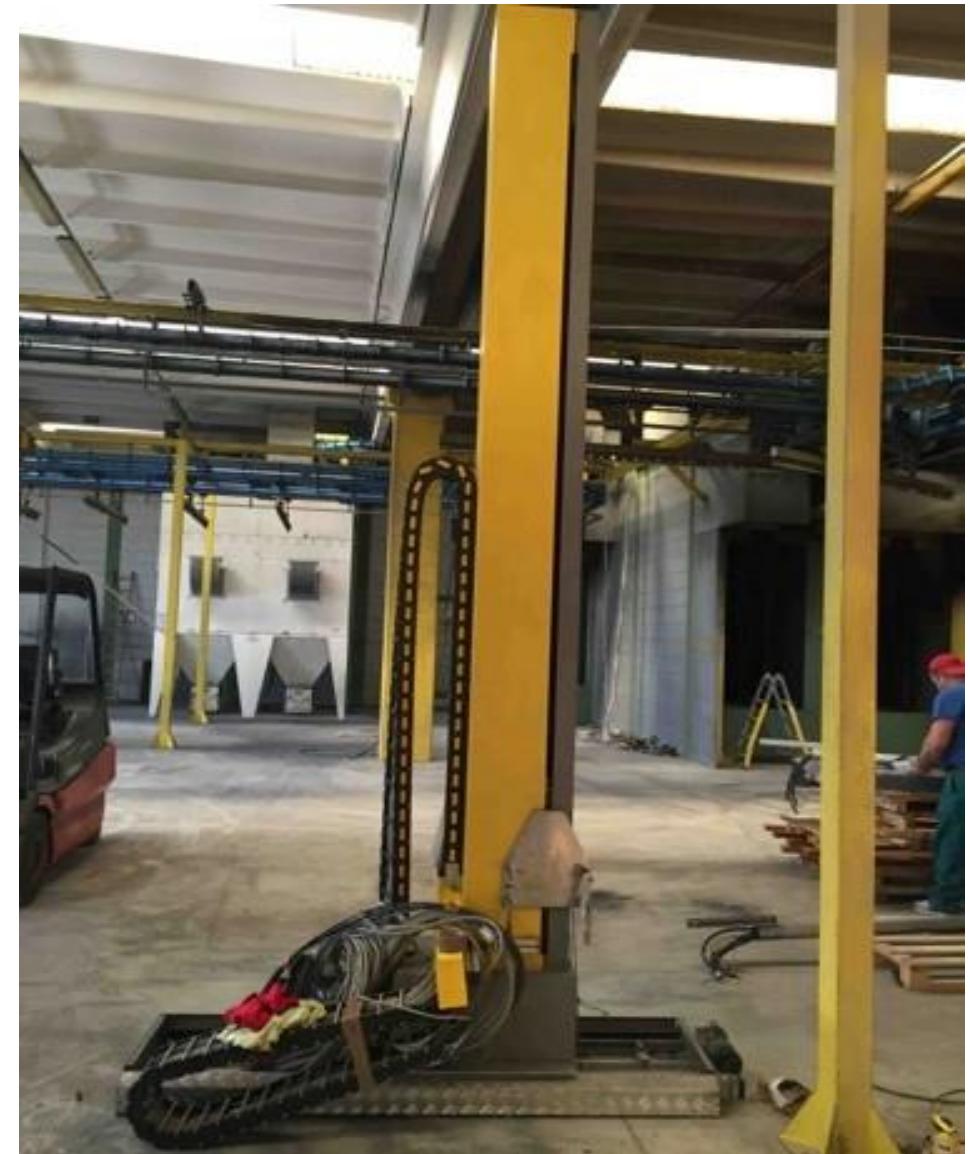
Dopo ↑

Reciprocatore prima e dopo la rigenerazione



Prima ↑

Dopo →



Cabina prima e dopo la rigenerazione



Prima



Dopo



Cabina prima e dopo la rigenerazione



Prima



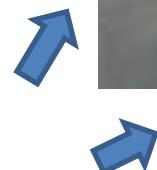
Dopo



Cabina prima e dopo la rigenerazione



Prima ↑



Dopo ↓



Cabina prima e dopo l'imballaggio



Coperture cabina prima e dopo rigenerazione



Prima ↑

Dopo →



Pannello di controllo pistole prima e dopo la rigenerazione



Prima ↑



← Dopo ↑



Pannello di controllo pistole prima e dopo il ricondizionamento



↑ Prima ↑

↑ Dopo ↑

Oscillatori e z-axis prima e dopo ricondizionamento



Prima ↑ ↗



↑ Dopo ↗



Dopo il filtro

Cartucce



Filtro assoluto



Pescante pompa



Ev di pulizia



Ventilatore



Tetto cabina



Tetto cabina



Tetto cabina



Pistole automatiche

Pistole prima



Pistole dopo rigenerazione



Cavi pistole rigenerati



Pistole manuali

Pistole manuali prima



Cavi pistole sostituiti



Pistole dopo rigenerazione



Valvole Pinch

Valvole Pinch prima ↓



Manicotto pinch prima



Pinch rigenerate ↓



Refrigeratore

prima



dopo



Raddrizzatore



Prima



Dopo



Pannello di controllo linea di cataforesi

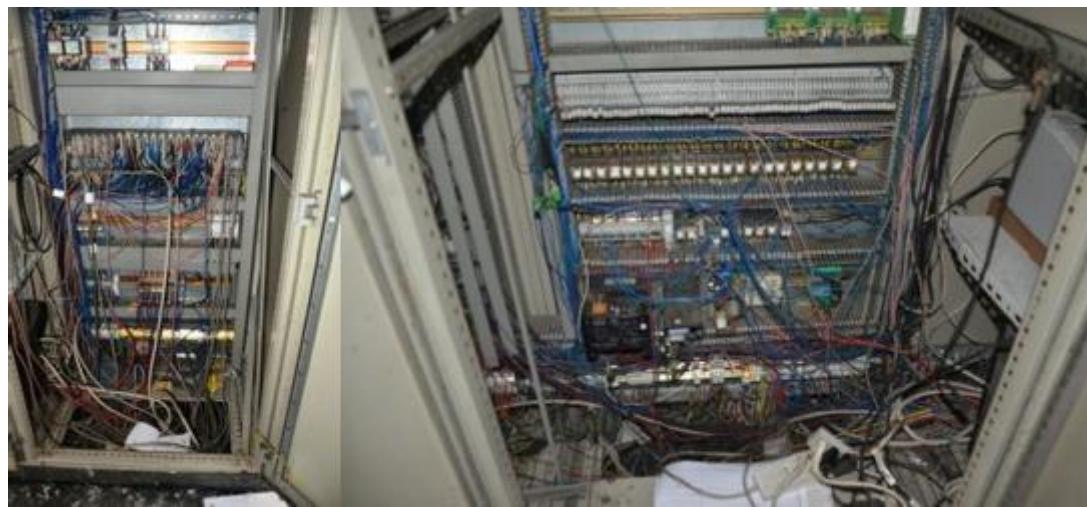


Prima



Dopo

Pannello di controllo principale cataforesi prima



Pannello di controllo principale cataforesi prima



Pannello di controllo principale cataforesi dopo



Linea di cataforesi prima



Linea di cataforesi dopo



Wagner Color center



Prima ↑



Dopo ↑

Forno statico di 12 anni



Tunnel a 6 stadi rigenerato durante l'installazione



Prima



Dopo

Cabina Nordson CMAX anno 2005 rigenerata



Dopo il filtro



Prima ↑



↑
Dopo →



Verniciatura convettiva per pavimento



Cabina in pvc durante la rigenerazione



Cabina a polvere ricondizionata



Color center Wagner



Prima ↑



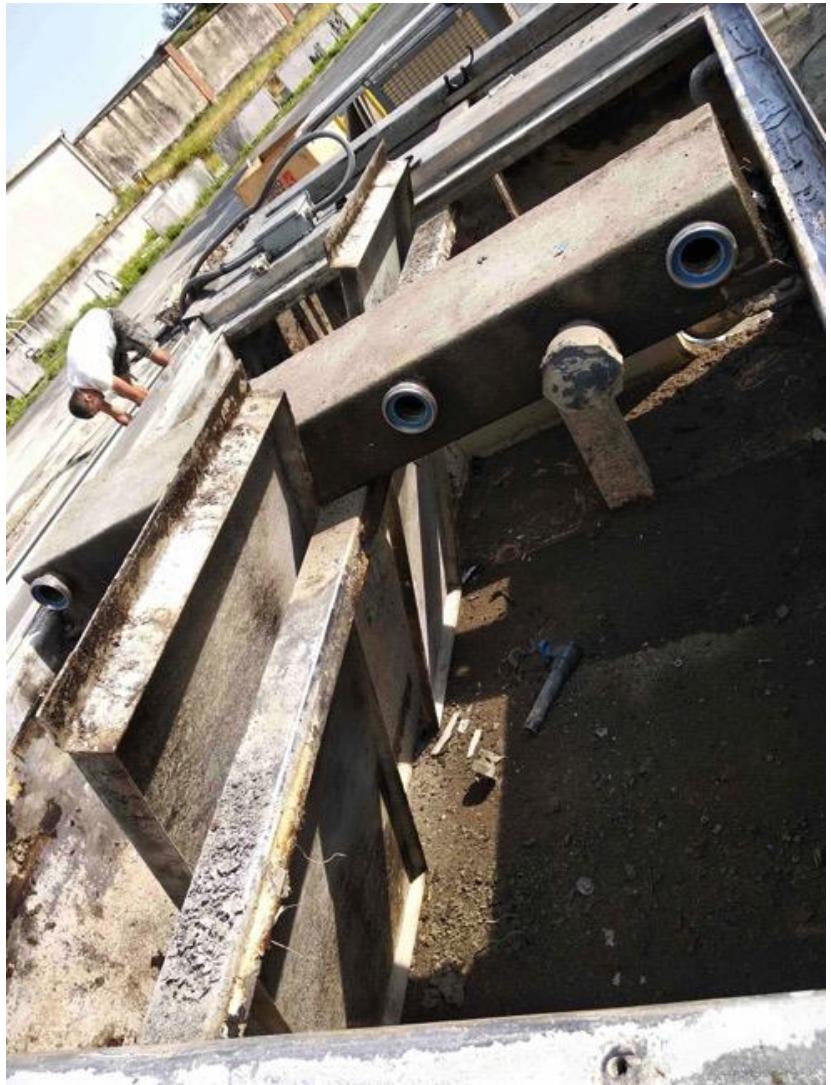
Dopo



Scivolatori per tunnel



Vasche per tunnel



↑
Prima
↓

→
Dopo
↓



Filtro prima e dopo



Prima



Dopo



Oscillatore



←
Prima



→
Dopo

Cabina



Forno



Tunnel



Gruppo UF – prima e dopo ricondizionamento



Prima



Dopo

Ciclone bruciato prima e dopo



←
Prima



→
Dopo

Cabina manuale a polvere a perdere



Forno di gelificazione

